

Para a representação dos detalhes de solda, consulte a Tabela 10 da ABNT NBR 8800:2008.

METODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Considere a figura 1a, a seguir, para a representação das soldas utilizadas neste projeto, desenhadas de acordo com a representação de soldas.

Legenda:

- 1. Solda de topo
- 2. Solda de topo com chanfro
- 3. Solda de topo com chanfro e chanfro
- 4. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro
- 5. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro
- 6. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro
- 7. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro
- 8. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro
- 9. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro
- 10. Solda de topo com chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro e chanfro

A informação relacionada com o tipo de solda utilizada a qual aponta a parte, solda-se por meio do tipo de solda, enquanto que para o tipo de solda, consulte a tabela de soldas.

Fonte:

CSO/Chow Soley e o autor são de solda

Adicione: Soley e o autor são de solda

Referência 3

Designação	Exatidão	Simbol
Solda de topo		
Solda de topo em "Y" simples (com chanfro)		
Solda de topo em "Y" simples		
Solda de topo em "Y" duplo		
Solda de topo em "Y" simples com chanfro de lado largo		
Solda combinada de topo em "Y" simples e em ângulo		
Solda de topo em "Y" simples com lado curto		

- NOTAS GERAIS (AÇO):
- Dimensões em milímetros;
 - Perfis metálicos em aço ASTM - A36;
 - Executar a perfeita limpeza das peças, retirando carepas e outras impurezas como oxidação com o uso de jateamento de areia ou decapol. Depois, aplicar o primer (zarcão) e posteriormente, a pintura;
 - Acrescentar na lista de material eletrodos e chapas de vedação;
 - A posição final das peças metálicas deverá ser definida na obra, em função das telhas e calhas;
 - Todas as medidas devem ser confirmadas no local;
 - As pontas dos perfis metálicos devem ser vedadas com chapa 14;
 - Cotas em milímetros e elevações em metros;

- SOLDAS:
- Executar solda tipo filete (ver figura a seguir) em todo o perímetro de ligação entre dois perfis metálicos;
 - Executar solda com eletrodo revestido (SMAW) E6013 (Tensão de ruptura igual a 60 ksi);
 - Espessura mínima (H) do cordão de solda, conforme Tabela 10 da ABNT NBR 8800:2008 (a seguir).

Solda de filete

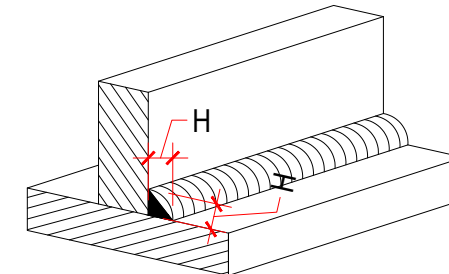


Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008	
Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H) Dimensões em mm (*)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Maior que 19	8

(*) Executada em uma só passada



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO _____
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

C.E. ARY RIBEIRO VALADÃO FILHO

REFORMA E AMPLIAÇÃO

ENDEREÇO	ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
Rua Jesus Alfredo da Silva, Nº 32, Vila São Lourenço. CEP: 75.960-000, Acreúna - GO.	5.035,34 m²	2.121,67 m²	1.914,82 m²	26,02 m²	211,00 m²	2.125,82 m²

Eduardo Augusto

AUTOR: ENG. CIVIL EDUARDO AUGUSTO DA SILVA CÂNDIDO - CREA: 10174084130-GO

RT DA OBRA

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ: 01.409.705/0001-20
PROPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF: 041.530.091-64

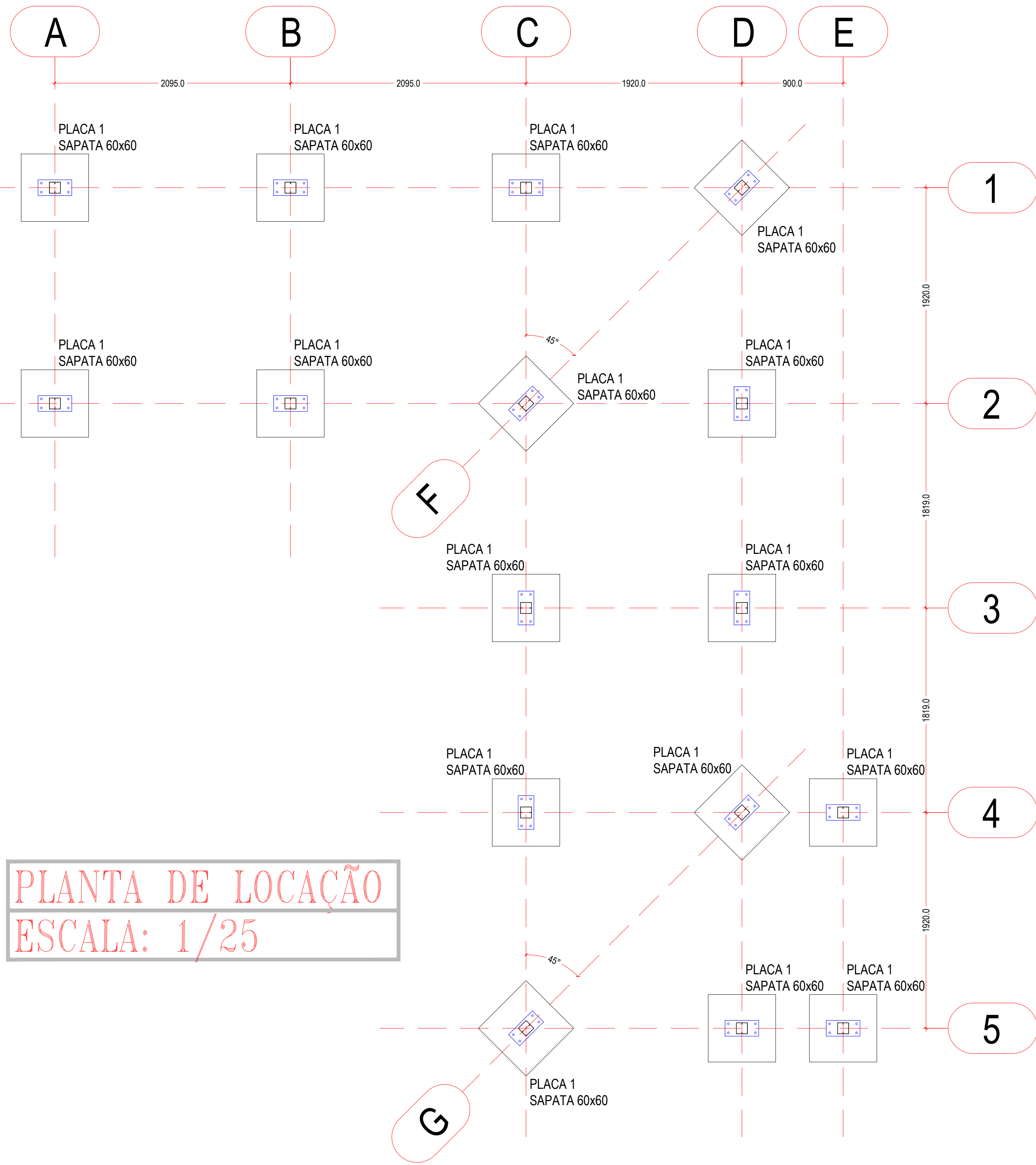
ESTRUTURA METÁLICA - PASSARELA 1

TIPO DE PROJETO: PLANTA DE LOCAÇÃO DAS PLACAS DE BASE, PILARES E SAPATAS;
PLANTA DE VIGAS;
DETALHAMENTO DAS PLACAS DE BASE;
DETALHAMENTO DAS SAPATAS;
ASSUNTO:

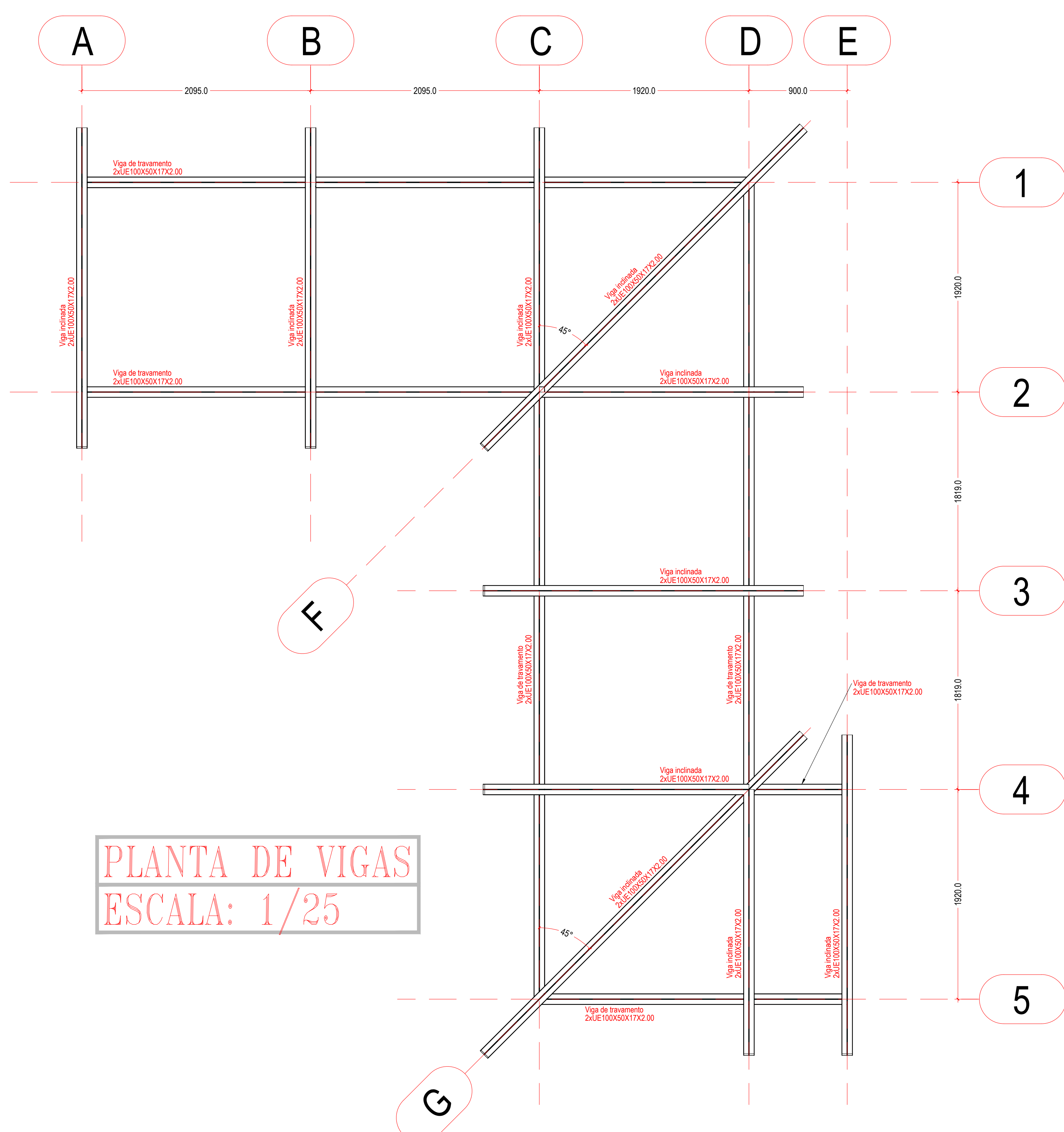
DATA	ESCALA	REVISÃO	Nº RT/ART
JUNHO/2025	INDICADA	000	
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
01	26/06/2025	EMISSÃO INICIAL (R00)	EDUARDO
02			

1/2

FOLHA:

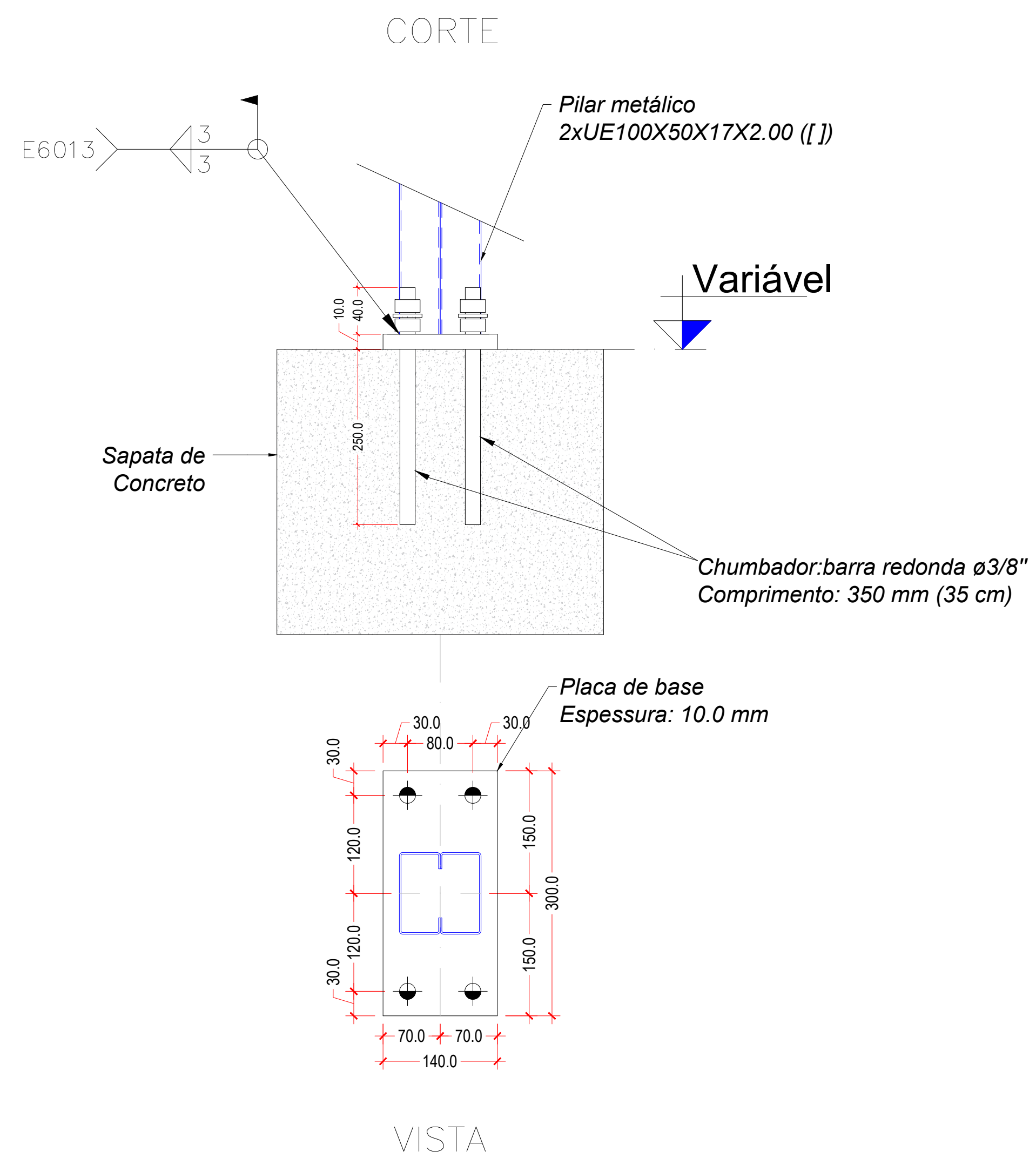


PLANTA DE LOCAÇÃO
ESCALA: 1/25

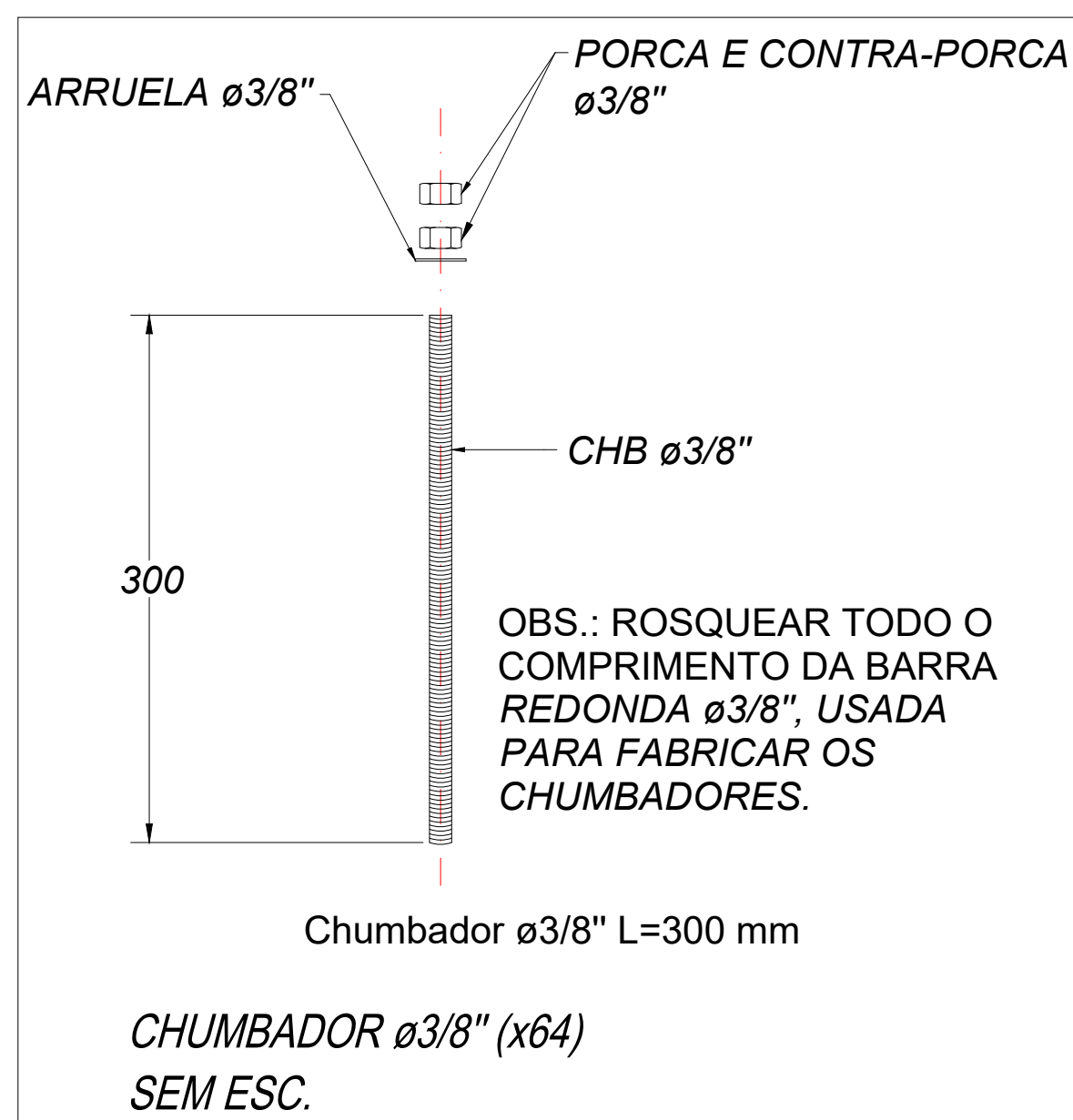


PLANTA DE VIGAS
ESCALA: 1/25

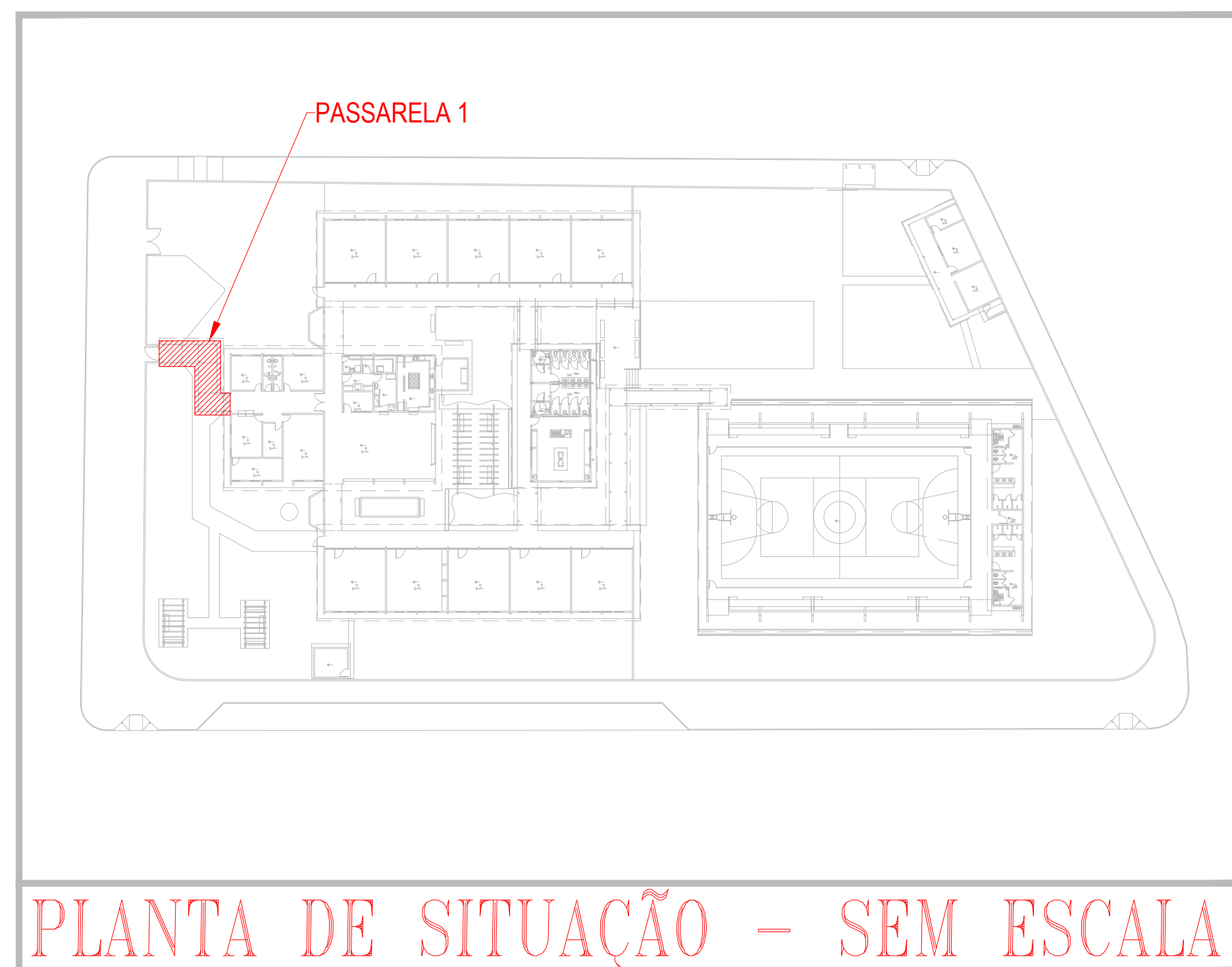
Placa 1 (x16)
Dimensões da Placa = 140x300x10.0 mm (Aço ASTM A-36)
Parafusos = 4Ø10.0 mm
Escala: Sem escala



DETALHAMENTO DOS BLOCOS
ESCALA: 1/25



LISTA DE MATERIAIS - TOTAL				
DESCRIÇÃO	PEÇAS	COMPRIMENTO	MATERIAL	UNIDADE
PERFIL UE100X50X17X2.00	PILARES/VIGAS	194.0 metros	ASTM A36	671.0 kg
PERFIL UE75X40X15X2.00	TERÇAS	53.0 metros	ASTM A36	143.0 kg
CHAPA GROSSA 10 mm	PLACA DE BASE	-	ASTM A36	53.0 kg
BARRA REDONDA (Ø3/8")	CHUMBADOR	20.0 metros	SAE-1020	12.0 kg
			TOTAL	879,00 kg



PLANTA DE SITUAÇÃO - SEM ESCALA